

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ทั้งนี้ รายละเอียดของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ยังไม่มีการตรวจวัดในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เนื่องจากโครงการยังไม่มีกิจกรรมก่อสร้าง หรือติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ทั้งนี้ เมื่อโครงการเข้าสู่กิจกรรมก่อสร้าง หรือติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์/ติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ โครงการจะยึดถือปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ให้สอดคล้องกับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดต่อไป

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ (A1)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม. - ทิศทางความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.030-0.052 mg/m ³ - <0.001-0.026 ppm - 0.002-0.006 ppm - 0.002-0.005 ppm - ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ค่อนไปทางทิศ ตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมระหว่าง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ชุมชนด้านทิศใต้ของ โครงการ (ระยะห่าง ประมาณ 250 เมตร) (A2)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.032-0.060 mg/m ³ - 0.002-0.016 ppm - 0.001-0.006 ppm - 0.002-0.004 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- รพ.สต.บ้านมาบยาง พร (A3)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.026-0.065 mg/m ³ - 0.001-0.027 ppm - 0.001-0.004 ppm - 0.001 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- บ้านวังตาผิน (A4)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.048-0.071 mg/m ³ - <0.001-0.033 ppm - 0.001-0.004 ppm - 0.002-0.003 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง	- ปล่อง PL Furnace No. 1	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.00010 g/s - <1.0 ppm และ <0.00053 g/s - 18.4 ppm และ 0.0027 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 2	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 1.1 mg/m ³ และ 0.00015 g/s - <1.0 ppm และ <0.00042 g/s - 17.8 ppm และ 0.0029 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 3	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 1.1 mg/m ³ และ 0.00015 g/s - <1.0 ppm และ <0.00042 g/s - 17.8 ppm และ 0.0043 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)	- ปล่อง PL Furnace No. 4	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ 0.00001 g/s - <1.0 ppm และ <0.00046 g/s - 18.7 ppm และ 0.0042 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 5	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการไม่ได้มีการเปิดใช้งาน
	- ปล่อง PL FB No. 1	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 9.3 mg/m ³ และ 0.001 g/s - <1.0 ppm และ <0.00069 g/s - 15.7 ppm และ 0.00432 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 2	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 19 mg/m ³ และ 0.00217 g/s - <1.0 ppm และ <0.00062 g/s - 4.1 ppm และ 0.00089 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 3	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 23.3 mg/m ³ และ 0.0023 g/s - <1.0 ppm และ <0.00080 g/s - 7.5 ppm และ 0.00231 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ปล่อง PL FB No. 4	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	- 23.2 mg/m ³ และ 0.0019 g/s - <1.0 ppm และ <0.00073 g/s - 7 ppm และ 0.00175 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 5	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการไม่ได้มีการเปิดใช้งาน
	- ปล่อง Boiler No. 1 กรณีนำกลับมาใช้งาน หรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการไม่ได้มีการเปิดใช้งาน
	- ปล่อง Boiler No. 2 กรณีนำกลับมาใช้งาน หรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน	- (TSP) - (SO ₂) - (NOx)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการไม่ได้มีการเปิดใช้งาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- Dust Collector No. 1	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการ ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน
	- Dust Collector No. 2	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 2.8 mg/m ³ และ 0.013 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Dust Collector No. 3	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.0002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Scale Collector	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง HCl Scrubber	- (HCl)	ปีละ 2 ครั้ง	- 0.27 mg/m ³ และ 0.0008 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง HCl Recovery	- (HCl)	ปีละ 2 ครั้ง	- 0.02 mg/m ³ และ 0.000009 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด -
	- ปล่อง P-Cu Scrubbe	- (Cu)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.04 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ปล่อง S-Zn Scrubber	- (Zn)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.02 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- Inspection Pit	- (pH) - (Temperature) - (BOD) - (COD) - (TDS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 6.7-8.1 - 29.7-35.6 C° - 7.4-34.4 mg/l - 47-122 mg/l - 332-632 mg/l - <3-9 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 6.0-7.5 - 214-598 mg/l - 67-373 mg/l - 23-49 mg/l	-
	- Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.0-7.9 - 62.1-101 mg/l - 36-58 mg/l - <3-12 mg/l	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.5-8.1 - 41.6-205 mg/l - 28-115 mg/l - <3-15 mg/l	-
3. ระดับเสียงในบรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศเหนือ (N1)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 63.7-65.8 (dB(A)) - 61.7-73.5 (dB(A)) - 62.0-63.2 (dB(A)) - 80.0-94.4 (dB(A)) - 70.6-71.8 (dB(A)) - (-0.9) – 25.2 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับเสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจากการจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก (N2)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 64.6-67.5 (dB(A)) - 59.5-79.2 (dB(A)) - 60.0-64.4 (dB(A)) - 91.2-97.7 (dB(A)) - 70.2-73.6 (dB(A)) - (-7.0) – 15.1 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับเสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจากการจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. ระดับเสียงในบรรยากาศ (ต่อ)	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้ (N3)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 59.4-65.1 (dB(A)) - 57.4-77.6 (dB(A)) - 57.9-59.3 (dB(A)) - 82.3-96.9 (dB(A)) - 65.4-67.6 (dB(A)) - (-10.6) – 21.5 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับเสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.2-65.0 (dB(A)) - 56.8-77.7 (dB(A)) - 57.1-57.4 (dB(A)) - 80.7-100.0 (dB(A)) - 64.7-67.4 (dB(A)) - (-6.2) – 22.4 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับเสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ชุมชนด้านทิศใต้ของโครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.9-60.5 (dB(A)) - 51.6-67.4 (dB(A)) - 50.2-51.0 (dB(A)) - 88.9-97.3 (dB(A)) - 62.7-64.7 (dB(A)) - 0.8 – 28.6 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับเสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจรของยานพาหนะตลอดทั้งวัน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก	ทุกวัน	- โครงการทำการบันทึกจำนวนรถเข้า-ออก เป็นประจำทุกวันและจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกบริเวณด้านหน้าโครงการ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-38	-
	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ การจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ ต่อไป	ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- โครงการทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านการจราจร การแก้ไขและการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง บริเวณพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-39	-
5. การจัดการกากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธี การจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการบันทึกชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติ วิธีการจัดการกากของเสียของโครงการ โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-09	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้	ปีละ 1 ครั้ง	- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-9 และ ค-40	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน	ก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ ตรวจร่างกายทั่วไป, ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด, เอกซเรย์ ปอด, สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพการมองเห็น ให้กับพนักงานใหม่ทุกคน และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนกรกฎาคม รายละเอียดการตรวจสอบสุขภาพพนักงานดังแสดงในภาคผนวก ค-41	
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- (Lmax) - (Leq 8 hr.)	ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการในระหว่างวันที่ 7-8 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานพบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด ยกเว้นบริเวณ S-Plant WD Take up, S-Plant SC Take up และบริเวณ S-Plant SR Take up ที่มีระดับเสียงสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- สำหรับสถานที่ที่มีระดับเสียงในบริเวณการทำงานไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางโครงการจัดให้มีการติดป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสกับเสียงดัง	- Noise Dose, TWA	ปีละ 2 ครั้ง	- การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ซึ่งทำการตรวจวัดครอบคลุมพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อเฝ้าระวัง พบว่าพนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงได้รับปริมาณเสียงสะสมอยู่ในช่วงร้อยละ <1-1,349 เมื่อนำมาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) พบว่ามีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานอยู่ในช่วง 54.8-96.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ทางโครงการมีแนวทางการป้องกันและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง โดยมีการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด และทางผ่าน (Sources/Paths) เป็นหลัก อาทิ เช่น บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ การเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุดและจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear plugs, Ear Muffs รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเป็นต้น

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ	จัดทำภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง	- โครงการจัดทำแผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map) บริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 มีนาคม และ 5 พฤษภาคม และ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค-28	-
	- บริเวณกระบวนการดึงลวดขนาดลวดแบบแห้ง	ความเข้มข้นของฝุ่น - (Total dust) - (Respirable dust)	ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตัวพนักงาน	- การดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณบริเวณกระบวนการดึงลวดขนาดลวดแบบแห้ง จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	- ระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และเดือนสิงหาคม	- การดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ทำการตรวจวัด ในวันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง พบว่าบริเวณดังกล่าวมีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-
	- พื้นที่ทำงานในอาคารสำนักงาน - พื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม	- ตรวจวัดแสงสว่าง	ปีละ 2 ครั้ง	- การดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ทำการตรวจวัด ในระหว่างวันที่ 25-26 กันยายน พ.ศ. 2566 จากการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดมีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการดัดลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง - บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง 	สารเคมีในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ทองแดง - สังกะสี - เหล็ก - กรดไฮโดรคลอริก - ทองเหลือง 	ปีละ 2 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - การดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	-
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท 	ตามที่กฎหมายกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท ดังแสดงในภาคผนวก ค-42 	-
	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ 	ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2566 การฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีดำเนินการในเดือนกันยายน และดำเนินการซ้อมแผนสารเคมีหกรั่วไหล ในเดือนกรกฎาคม และฝึกซ้อมเหตุรั่วสั้วไหล ในเดือนสิงหาคม ดังแสดงในภาคผนวก ค-31 	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานะการณ้อย่างเร่งด่วน และหาแนวทางในการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค-39	-
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ ปัญหาและความต้องการของระดับชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index)	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง ในระหว่างวันที่ 19-21 มีนาคม พ.ศ. 2566 สรุปรายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็นแสดงดังภาคผนวก ค-43	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ)	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข จากการดำเนินโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน รายละเอียดตั้งภาคผนวก ค-2	-
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน	ทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อแจ้งผลการดำเนินงานของทางโครงการและแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้คณะกรรมการได้รับทราบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการจัดประชุมเมื่อวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2566 รายละเอียดตั้งภาคผนวก ค-44	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
8. ภาวะสุขภาพของประชาชน	- สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุขของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้านสุขภาพ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อรวบรวมข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยาเพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้าน สุขภาพ รายละเอียดดังภาคผนวก ค-45	-